



1 kg

OKS 410 **Mo_x - Active**

MoS₂ ELEVADA PRESTAÇÃO LONGA DURAÇÃO (-25°C a +120°C)

1. CAMPOS DE APLICAÇÃO

- 1.1 **Massa lubrificante** de grande capacidade de resistência à fadiga, elevadas cargas e pressões, em rolamentos lisos, de esferas e anti-fricção, veios estriados, veios roscados e todo o tipo de peças deslizantes funcionando em ambientes húmidos tais como indústrias de bebidas e de substâncias alimentares, em minas e portos ou ancoradouros.
- 1.2 **Lubrificação** prolongada e de longos intervalos entre lubrificações; permitindo em algumas uma lubrificação equilibrada e constante.
- 1.3 **Utilização:** condições duras, industriais laminadora, construção, agrícola, siderurgia, etc.

2. VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- 2.1 **Melhor uso** como massa segura e de grande resistência à fadiga para utilização em componentes mecânicos sujeitos a elevadas cargas e pressões operando em ambientes húmidos e intempérie.
- 2.2 **Elevada eficiência** da massa através da dupla função proporcionada pela optimizada fórmula.
- 2.3 **Economia** pelo aumento progressivo dos intervalos de lubrificação.
- 2.4 **Poupança** proporcionada pela redução dos custos de manutenção.
- 2.5 **Redução e decréscimo** dos tempos de trabalhos reparação devido à proteção anti-desgaste.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 3.1 **Aparência** massa macia, cor cinza
- 3.2 **Base** sabão lítio, óleo mineral, MoS₂ como lubrificante sólido
- 3.3 **Consistência** NLGI 2 DIN 51 818
- 3.4 **Capacidade penetrante** 265-295 DIN ISO 2137
- 3.5 **Ponto de gota** +195°C DIN ISO 2176
- 3.6 **Gama de temperatura** -25°C a + 125°C
- 3.7 **Resistência às cargas elevadas**
Teste das 4 bolas de carga 4000-4200 DIN 51 350.4
- 3.8 **Resistência à água** 1-90 DIN 51 807/T1
- 3.9 **Fator DN** (fator velocidade=dm x n) aprox. 500 000
- 3.10 **DATATEST**
Teste de corrosão EMCOR 000 DIN 51 802
Teste mecânica/dinâmica (SKF-R2F)
Teste rotação A e B/120°C aprovado

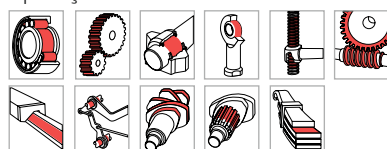
4. APLICAÇÃO

- 4.1 **Limpeza** dos ligadores e partes de lubrificação, remover os resíduos formados de massa.
- 4.2 **Rolamentos anti-fricção** observar e seguir as instruções fornecidas pelos fabricantes; rolamentos convencionais preencher até metade da caixa; rolamentos de alta rotação apenas até um terço; evitar o uso excessivo de massa.
- 4.3 **Relubrificação** de acordo com as aplicações usuais utilizando bomba manual, uma válvula de pressão ou por sistema centralizado de lubrificação; prolongamento dos intervalos de **relubrificação** devem acontecer gradualmente; não misturar com outras massas de base diferente.

5. AMBIENTE

- 5.1 **Ecológica** não tóxica.

Aplicação



Informação suplementar



NOTA:

Para mais características, favor solicitar ficha técnica.