

## SENSOR DE CONDENSAÇÃO

### DESCRIÇÃO

Sensor de condensação para montagem direta em superfícies metálicas - por exemplo em tubagem - para as monitorizar quanto à formação de água devido às condições termohigrométricas ambiente. Aplicação direta em vigas (ativas ou passivas) e placas de tetos arrefecidos.

Disponível com sensor integrado ou remoto (2m).



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PRINCIPAIS

Alimentação . . . . . 24VCA ou 15 a 24VCC ±10%

Consumo . . . . . 0,8W

Contato da saída . . . . . inversor (SPDT), 24V/1,0A

Indicador (LED)

Verde . . . . . normal

Vermelho . . . . . perigo de condensação

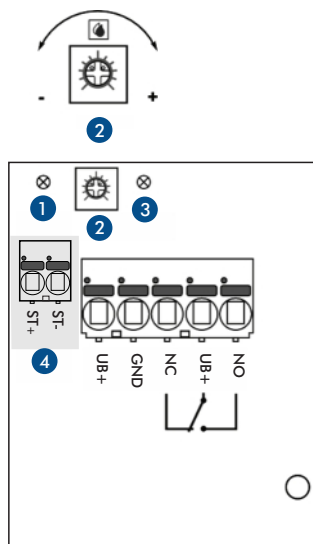
EMC . . . . . Certificado CE

Grau de proteção . . . . . IP65, NEMA 4X

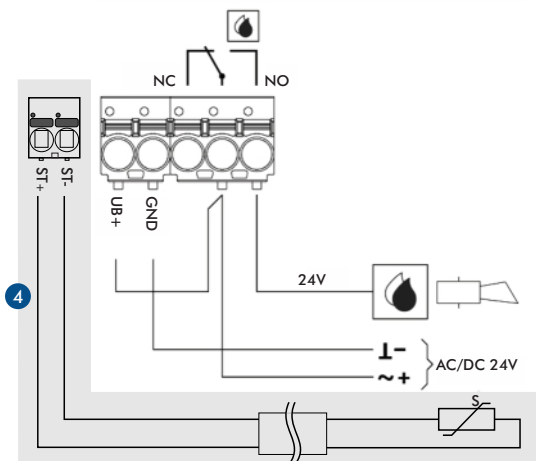
EMC . . . . . Certificado CE (2014/30/EU)

MODELO	SENSOR
22HH-10	Integrado
22HH-100X	Sensor (2m)

### LIGAÇÕES ELÉTRICAS



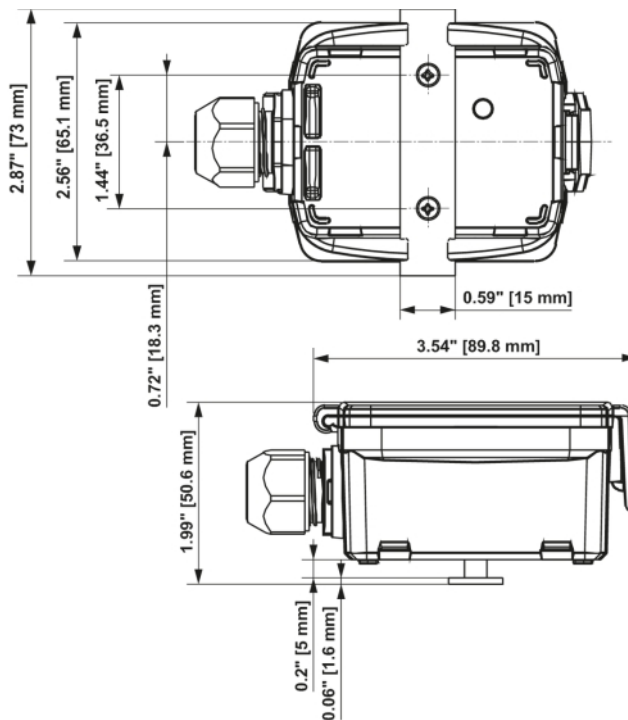
### EXEMPLO DE APLICAÇÃO



- 1 LED vermelho = perigo de condensação
- 2 Ajuste da sensibilidade
- 3 LED verde = funcionamento normal
- 4 Ligações do sensor remoto - só no modelo 22HH - 100X

DIMENSÕES

22HH-10



22HH-100X

