



OKS 470 / OKS 471



MASSA BRANCA UNIVERSAL ALTO RENDIMENTO, TAMBÉM

PARA INDUSTRIA ALIMENTAR (-30°C a +120°C)

10gr/100gr/400gr/1Kg/5Kg/25Kg

1. CAMPOS DE APLICAÇÃO

- 1.1 **Massa de lubrificação:** de rolamentos, planos, anti-fricção, blindados de esferas, com extraordinária pressão; cavilhas, eixos, superfícies deslizantes em máquinas de instalações alimentares, indústrias de bebidas, têxtil, vestuário, papel, cartão, máquinas de precisão, assim como em equipamentos domésticos.
- 1.2 **Lubrificação de longa duração:** com prolongados intervalos de relubrificação resultando numa ação garantida de duplo efeito: prolongada segurança operacional e menos tempos de paragem e manutenção.

2. VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- 2.1 **Melhor uso:** como massa segura para todos os pontos onde é desejada uma lubrificação limpa.
- 2.2 **Alta eficiência:** massa completa e de dupla função devido à ótima fórmula, boa resistência à pressão, redução do desgaste e resistente à água.
- 2.3 **Economia:** pelo aumento de intervalos de lubrificação, estabelece frente ao envelhecimento e oxidação.
- 2.4 **Redução de custos:** devido à redução das defesas de manutenção.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 3.1 **Aparência** branca, macia
- 3.2 **Composição:** sabão de lítio, óleo mineral, combinados com lubrificantes sólidos brancos.
- 3.3 **Consistência** NLGI 2 DIN 51 818.
- 3.4 **Capacidade penetrante** 275-295 DIN ISO 2137
- 3.5 **Ponto de gota** +195°C
- 3.6 **Temperatura** -30/+120°C
- 3.7 **Fator DN** (fator velocidade = $d_m \times n$) aprox. 300.000
- 3.8 **Características especiais:** novos lubrificantes sólidos brancos providos de propriedades EP (Extrema Pressão) e lubrificação prolongada, em área onde é necessário evitar a contaminação.

4. APLICAÇÃO

- 4.1 **Limpeza:** das articulações e pontos de lubrificação; remover os resíduos formados pela massa.
- 4.2 **Rolamentos anti-fricção:** deverão ser observadas as instruções fornecidas pelo fabricante; **rolamentos convencionais** até metade da caixa; **rolamentos rápidos** até um terço apenas; **evite o excesso** de massa.
- 4.3 **Relubrificação:** de acordo com as aplicações usuais, utilizando bomba manual, válvula de pressão ou sistema centralizado de lubrificação; o prolongamento dos intervalos da lubrificação deverão acontecer gradualmente; esta massa não deve ser misturada com outra de base diferente.

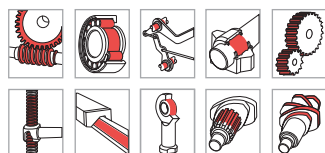
5. AMBIENTE

- 5.1 **Ecológica:** não tóxica.

6. APROVAÇÕES

- 6.1 Resistência a cargas elevadas:
 Teste das quatro bolas de carga 3600-3800 N DIN 513580.4
- 6.2 Resistência à água 0 a 40°C DIN 51807/.T.
- 6.3 **470 - aprovação:** NSF H2 reg. N° 137707
- 471 - Aprovado:** pela LGA Numberg (Instituto Científico para a pesquisa alimentar, não privado) para uso na indústria alimentar e em conformidade com USDAH₂

Aplicação



Informação suplementar



NOTA:

Para mais características, favor solicitar ficha técnica.

OKS470_471 D14

