



1Kg

OKS 424

MASSA SINTÉTICA PARA ALTAS TEMPERATURAS (-30°C a +200°C)

1. CAMPOS DE APLICAÇÃO

- 1.1 **Lubrificação:** de roletes e rolamentos planos, sujeitos a alta temperatura, ambientes corrosivos; deslizamentos rápidos sujeitos a extrema pressão (EP) e temperatura em rolamentos, estufas de secagem, fornos rotativos, câmaras de refrigeração, transportadores, ventiladores de ar quente, motores eléctricos, exaustores de ar agressivo.

2. VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- 2.1 **Melhor uso:** para rolamentos expostos a ambientes corrosivos e sujeitos a extrema pressão e temperatura.
- 2.2 **Alta eficiência:** redução da fricção e desgaste, proteção à corrosão, rolamentos blindados sujeitos a contaminação, acção lubrificante preventiva em presença de água, boa compatibilidade com plásticos e borrachas.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 3.1 **Aparência** massa clara, suave
- 3.2 **Composição** espessante orgânico, polyalphaolefin, e aditivos
- 3.3 **Consistência** NLGI 1-2 DIN 51 818
- 3.4 **Capacidade penetrante** 290-310 DIN ISO 2137
- 3.5 **Ponto de gota** > +240°C DIN ISO 2176
- 3.6 **Temperatura** -30°C/+200°C por curtos períodos até +230°C DIN 51 821T2
- 3.7 **Fator DN** (fator velocidade = $d_m \times n$) 200.000
- 3.8 **Características especiais:** OKS 424 mantém a sua condição deslizante sem formar resíduos. Ainda que por curtos períodos ultrapasse os limites máximos de temperatura a formação de resíduos será insignificante. É suficiente uma relubrificação normal.

4. APLICAÇÃO

- 4.1 **Limpeza:** das áreas a lubrificar; remover os resíduos de massa formados, de preferência com o agente de limpeza universal OKS 2611/2610.
- 4.2 **Lubrificação:** de rolamentos de esferas com uma aplicação normal, ou por sistema centralizado. Quantidades de massa e os períodos de relubrificação serão de escolha com as condições da operação. Deverão ser observadas as instruções dos fabricantes de rolamentos e das máquinas. Não deve ser misturada com outras massas.

5. APROVAÇÕES

5.1 TESTES

Four-ball test rig

- ok load 1100N DIN 51 350-4
- welding load 1300N DIN 51 350-4

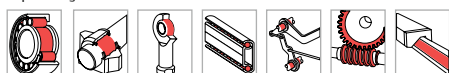
Corrosion test SKF EMCOR method DIN 51 802

grade of corrosion 0 and 0

Water resistance - assessment 0 - 90 DIN 51 502

5.2 Classificação DIN KHC1-2S-30 DIN 51 502

Aplicação



Informação suplementar



NOTA:

Para mais características, favor solicitar ficha técnica.

OKS424 D10



D10

LISBOA Tel. 214 203 900 industria@contimetra.com www.contimetra.com



PORTO Tel. 229 774 470 industria@sistimetra.pt www.sistimetra.pt