

Termómetro industrial em vidro Série latão

TV606



Instrumento projectado para trabalhar em centrais convencionais, instalações de refrigeração e aquecimento.

6.V6 - Modelo Standard

Precisão: $\pm 1,0\%$ do valor de fundo de escala no campo de medida.

Pressão máx de trabalho: 25 bar (sem poço).

Sobretensão: não aplicável.

Líquido de enchimento: líquido colorido (toluol), mercúrio, mercúrio com carga de nitrogénio.

Numeração: impresa em um lado da caixa.

Capilar: em vidro com divisão indelével, prismático no tipo com mercúrio.

Haste : $\varnothing 11$ mm.

Caixa: plástica de cor ouro (a pedido em alumínio anodizado de cor ouro).

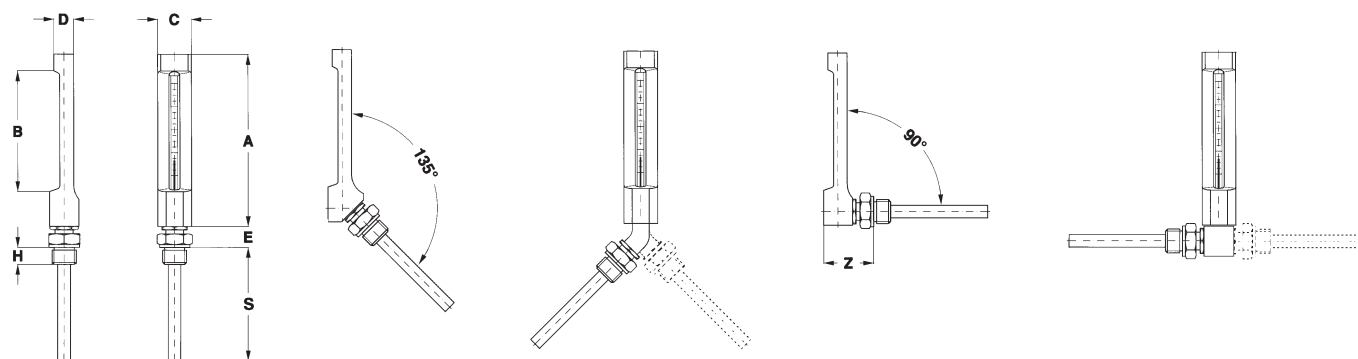
Ligação ao processo e protecção do capilar: em latão para $T_e \leq 400$ °C, em aço para $T_e \geq 500$ °C.

Comprimento haste "S": 40, 48, 63, 80, 110, 150, 200, 300 mm. (63, 80, 100, 150, 200, 300 com enchimento de mercúrio com carga de nitrogénio)

ESCALA °C	Subdivisões (°C)		
	DN100	DN150	DN200
-60...+40		2	
-50...+50	2	1	1
-40...+40	1	1	
-30...+50		1	1
-10...+50		1	1
0...+50	1		
0...+100	2	2	1
0...+120	2	2	1
0...+160	2	2	2
0...+200	5	5	2
0...+300		5	5
0...+400		5	5
0...+600		10	5

NOTA

Em caso de ruptura do termómetro é suficiente substituir o capilar de vidro, em que se encontra gravado a graduação. Para esta eventual operação, garante-se uma perfeita compatibilidade entre o capilar de modo que o grau seja sempre compensado com o número de referência na caixa.



Cód. 1

Cód. 2
(excluso DN150)

Cód. F

Cód. G

Cód. 4

Cód. D

Cód. E

DN	F	A	B	C	D	E	Z	H	S	Peso (kg)
E 100	31M - G 3/8 A	110	70	35	20	20	45	15	40...300	0,6...1,1
G 150	41M - G 1/2 A 51M - G 3/4 A	150	100	35	20	20	45	15	40...300	0,7...1,2
H 200	43M - 1/2-14 NPT 53M - 3/4-14 NPT	200	150	35	20	20	45	15	40...300	0,8...1,3

(dimensões: mm)

LIQUIDO DE ENCHIMENTO

°C	Líquido colorido	Mercúrio	Mercúrio + nitrogénio
	A	B	C
-60...+40	❖		
-50...+50	❖		
-40...+40	❖		
-30...+50	❖	❖	
-10...+50	❖	❖	
0...+50	❖	❖	
0...+100	❖	❖	
0...+120	❖	❖	
0...+160	❖	❖	
0...+200	❖	❖	
0...+300		❖	
0...+400		❖	
0...+600			❖

SEQUÊNCIA DE ORDEM

Secção/Modelo/Montagem/Tipo ligação /Diâmetro/Escala/Ligação ao Processo/Tipo e Comprimento Haste

6	V6	1	3	E	31M	A
		2		G	41M	B
		F		H	51M	C
		G			43M	
		4			53M	
		D				
		E				