

# Manómetro padrão “solid-front” com mola tubular

## Série “todo inox”

Classe 0,6%

DN 150

# MN16

✓ - Todos os instrumentos são fornecidos com certificado de calibração com referência ao padrão primário.



Modelo aprovado pelo IPQ

Caso seja necessário pode ser fornecido com primeira verificação realizada pela DRE-LVT



Conforme os requisitos da norma  
PED 97/23/CE



Instrumentos projectados para serem utilizados como manómetros de controle e de recalibração e em outras aplicações onde a precisão e a repetibilidade são elementos muito importantes. Em caso de fuga ou ruptura do elemento elástico, o operador estará protegido por uma parede sólida posta na frente do instrumento e uma tampa de escape posterior que se romperá. Os fluidos do processo devem ser líquidos ou gasosos, que não apresentem uma viscosidade elevada e que não cristalizem. As partes em contacto com o líquido do processo, em AISI 316L são aptas a resistirem a condições de trabalho desfavoráveis, determinadas pela agressividade do fluido e do ambiente. Se solicitado pode ser acompanhado de um certificado de calibração expedido por um laboratório credenciado S.I.T (Serviço Italiano de Calibração).

### 1.16.1 - Modelo Standard

Norma de referência: EN837-1.

Código de segurança: S3 segundo EN 837-2.

Classe de precisão: 0,6 segundo EN837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura do fluido no processo: -40...+150 °C.

Temperatura de calibração: +20 °C.

Deriva térmica:  $\pm 0,04\%$  do valor de fundo de escala para variações de  $\pm 10$  °C de temperatura ambiente com respeito a temperatura de calibração.

Pressão de trabalho: 75% do VFE.

Sobrepresão: 30% do VFE.

Grau de proteção: IP 55 segundo IEC 529.

Ligação ao processo: em AISI 316L.

Mola tubular: em AISI 316L de tubo trifilado sem solda.

Caixa: em aço inox.

Anel: baioneta em aço inox.

Tampa de Escape: em aço inox.

Visor: em vidro duplo estratificado.

Mecanismo: em aço inox com limitador de mínima e máxima.

Mostrador: em alumínio e fundo verde, com graduação e numeração em preto e faixa espelhada (anti-parallax).

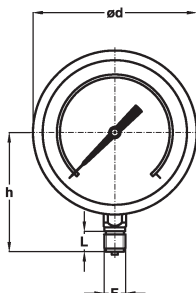
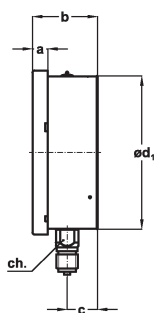
Ponteiro: ajustável, em alumínio de cor preta com terminal tipo faca.

ESCALA	Subdivisões	Numerações	bar	kPa	MPa	psi
-1...0	0,005	0,1	♦			
0...0,6	0,002	0,05	♦		♦	
0...1	0,005	0,1	♦		♦	
0...1,6	0,005	0,1	♦		♦	
0...2,5	0,01	0,2	♦		♦	
0...4	0,02	0,2	♦		♦	
0...6	0,02	0,5	♦		♦	
0...10	0,05	1	♦		♦	♦
0...16	0,05	1	♦		♦	♦
0...25	0,1	2	♦		♦	
0...30	0,1	2	♦		♦	♦
0...40	0,2	2	♦		♦	
0...60	0,2	5	♦	♦	♦	♦
0...100	0,5	10	♦	♦		♦
0...160	0,5	10	♦	♦		♦
0...250	1	20	♦	♦		
0...300	1	30	♦	♦		♦
0...400	2	20	♦	♦		♦
0...600	2	50	♦	♦		♦
0...1000	5	100				♦
0...2000	10	100				♦
0...3000	10	200				♦
0...4000	20	200				♦
0...6000	20	500				♦

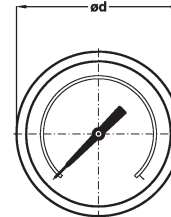
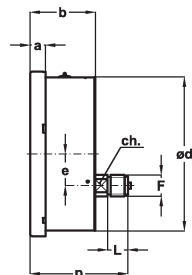
# Manómetro padrão “solid-front” com mola tubular

## Série "todo inox" classe 0,6%, DN 150

# MN16



**A - VERTICAL**  
para montagem local.



**D - HORIZONTAL**  
para montagem local.

Montagem	F	a	b	c	ch	ød	ød <sub>1</sub>	e	h	p	L	Peso
Vertical	<b>41M</b> - G 1/2 A	15	64	30	22	161	150,5		117		20	1,13 kg
	<b>43M</b> - 1/2-14 NPT											
Horizontal	<b>41M</b> - G 1/2 A	15	64		17	161	150,5	31		96,5	20	1,03 kg
	<b>43M</b> - 1/2-14 NPT											

(dimensões : mm)

### MALA PARA COLOCAR O MANÓMETRO



Os instrumentos com ligação vertical podem ser fornecidos com uma maleta para colocar os manómetros, cód. **5VAL**.

### OPCIONAIS

<b>C</b> - Flange traseira com 3 furos para instrumentos com ligação vertical
<b>E</b> - Flange frontal com 3 furos para instrumentos com ligação horizontal
<b>CE1</b> - Certificado S.I.T. (manómetro)
<b>CE3</b> - Certificado S.I.T. (vacuómetro e manovacúmetro)
<b>P02</b> - Preparada para oxigénio

### SEQUÊNCIA DE ORDEM

Secção / Modelo / Caixa / Montagem / Diâmetro / Escala / Ligação ao Processo / Opcionais

**1**    **16**    **1**    **A**    **G**    **41M**    **C...E**  
**D**    **43M**    **CE1...P02**