

# Manómetro com mola tubular

## Caixa em alumínio

### DN 250

# MGS8



Instrumentos projetados para a indústria alimentícia, farmacêutica, petroquímica e nucleares, fabricados para resistirem as condições de trabalho mais desfavoráveis, determinada pela agressividade do fluido no processo e do ambiente assim como pelos fluidos que não apresentam uma viscosidade elevada e que não se cristalizam.

#### 1.08.1 - Modelo Standard

**Norma de referência:** EN837-1.

**Código de segurança:** S1 segundo EN 837-2.

**Escala:** 0...1 a 0...1000 bar (outras unidades de medidas equivalentes).

**Classe de precisão:** 1 segundo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:** -25...+65 °C.

**Temperatura do fluido no processo:** -40...+150 °C

**Deriva térmica:**  $\pm 0,4 \%$  / 10 K da escala (a partir de 20°C).

**Pressão de trabalho:**

100% do VFE para pressões estáticas;

90% do VFE para pressões pulsantes.

**Sobrepresão:** 30% do VFE (máx 12 h).

**Grau de proteção:** IP 55 segundo IEC 529.

**Ligação ao processo:** em AISI 316L.

**Mola tubular:** em AISI 316L de tubo trafilado sem solda.

**Caixa:** em alumínio pintada em preto.

**Anel:** em alumínio pintado em preto.

**Visor:** em vidro temperado.

**Mecanismo:** em aço inox.

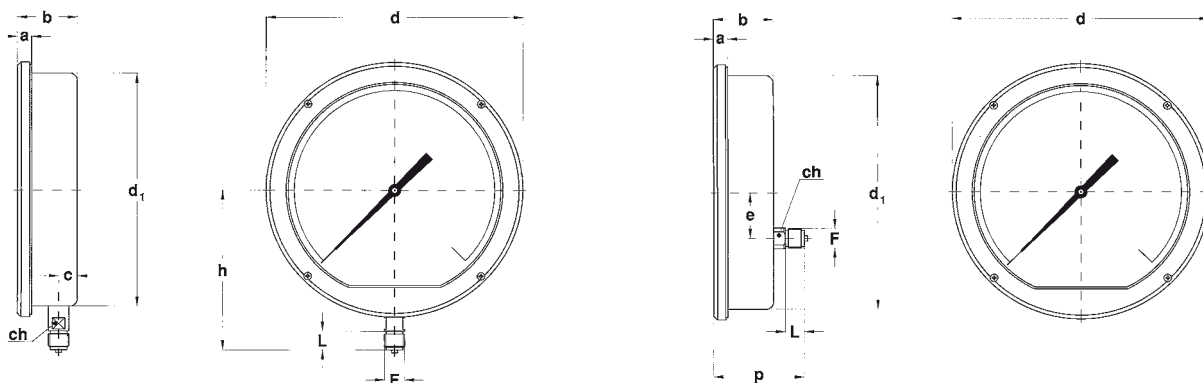
**Mostrador:** em alumínio com fundo branco, graduação e números em preto.

**Ponteiro:** não micrométrico, em alumínio, de cor preta.

# Manómetro com mola tubular

## Caixa em alumínio DN 250

# MGS8



**A - VERTICAL**  
para montagem local.

**D - HORIZONTAL**  
para montagem local.

Montagem	F	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	h	p	ch	L	Peso
Vertical	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	15	63	19,5	270	247		170		17	20	3,1 kg
Horizontal	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	15	63		270	247	47,8		95,5	22	20	3,25 kg

### OPCIONAIS

<b>K06</b> - Classe de precisão 0,6 segundo EN 837-1 (1)
<b>P02</b> - Preparado para oxigénio

(1) disponível somente para escalas de 0...2,5 a 0...400 bar

### SEQUÊNCIA DE ORDEM

Secção / Modelo / Caixa / Montagem / Diâmetro / Escala / Ligação ao Processo / Opcionais  
**1**   **08**   **1**   **A**   **I**   **41M**   **K06...P02**  
**D**   **43M**