

# Manómetro solid-front de mola tubular

## Série “todo inox”

### DN 100-150

# MGS20



PED 97/23/CE  
ATEX 94/9/CE



Modelo aprovado pelo IPQ

Caso seja necessário pode ser fornecido com primeira verificação realizada pela DRE-LVT



ME 48  
Gost R Pattern Approval



Instrumentos de acordo com as prescrições construtiva e de segurança pela norma EN 837-1/S3 e ASME B40.1. Em caso de fuga ou ruptura do elemento elástico, o operador estará protegido por uma parede sólida colocada na frente do instrumento e uma tampa de escape posterior que se romperá. São normalmente utilizados nas indústrias alimentícias, farmacêuticas, petroquímicas, em centrais convencionais, nucleares. A solda TIG entre a caixa e a ligação ao processo, garantem uma melhor robustez e estanquidade em caso de enchimento com líquido amortecedor. O enchimento da caixa com líquido permite amortecer as oscilações do ponteiro e reduz o desgaste do mecanismo na presença de vibrações e pressões pulsantes. Por outra parte evita a formação de condensação e a entrada de gases corrosivos, que podem destruir as partes internas.

#### 1.20.1 - Modelo Standard

**Norma de referência:** EN837-1.

**Código de segurança:** S3 segundo EN 837-2.

**Escala:** 0...0,6 a 0...1600 bar; 0...15 a 0...30000 psi (outras unidades de medidas equivalentes).

**Classe de precisão:** 1% segundo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:** -25...+65 °C.

**Temperatura do fluido no processo:** -40...+150 °C.

**Deriva térmica:** ±0,4 % / 10 K da escala (a partir de 20°C).

**Pressão de trabalho:**

100% do VFE para pressões estáticas;

90% do VFE para pressões pulsantes.

**Sobrepressão:** 30% do VFE (máx 12 h).

**Grau de proteção:** IP 55 segundo IEC 529.

**Ligação ao processo:** em AISI 316L.

**Mola tubular:** em AISI 316L de tubo trifilado sem solda.

**Caixa:** em aço inox.

**Anel:** baioneta em aço inox.

**Tampa de Escape:** em aço inox.

**Visor:** em vidro duplo estratificado.

**Mecanismo:** em aço inox com limitador de mínima e máxima.

**Mostrador:** em alumínio e fundo branco, com graduação e números em preto.

**Ponteiro:** micrométrico, em alumínio, de cor preta.

#### 1.20.2 - Modelo próprio para enchimento

**Grau de proteção:** IP 67 segundo IEC 529.

**Ponteiro:** não micrométrico, em alumínio, de cor preta.

**Outras características:** conforme modelo standard.

#### 1.20.3 - Modelo com líquido amortecedor

**Escala:** 0...1 a 0...1600 bar; 0...15 a 0...30000 psi (outras unidade de medidas equivalentes).

**Líquido amortecedor:** glicerina 98%, óleo silicone ou fluido fluorurato.

**Temperatura ambiente:**

+15...+65 °C para enchimento com glicerina;

-45...+65 °C para enchimento com óleo silicone;

-60...+65 °C para enchimento com fluido fluorolube.

**Temperatura do fluido no processo:** máx +65 °C.

**Grau de proteção:** IP 67 segundo IEC 529.

**Ponteiro:** não micrométrico, em alumínio, de cor preta.

**Outras características:** conforme modelo standard.

#### INSTRUMENTOS PARA OXIGÉNIO

A glicerina e o óleo silicone não devem ser usados em presença de agentes fortemente oxidante como oxigénio, cloro, ácido nítrico e peróxido de hidrogénio, porque existe o perigo de reacção química exponencial, inflamável ou de explosão. Nestes casos recomenda-se o uso de fluido fluorolube.



Para a utilização em atmosfera potencialmente explosiva os instrumentos devem ser fabricados conforme a normativa ATEX 94/9/CE. Estas versões dos instrumentos estão representadas na parte inferior do catálogo.

**NUOVA FIRMA**

ISO 9001 : 2000  
Cert. no. 0433/3  
SICIM

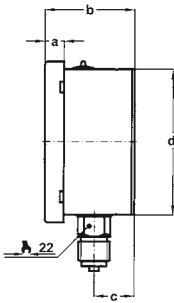


WWW.CONTIMETRA.COM

# Manómetro solid-front de mola tubular

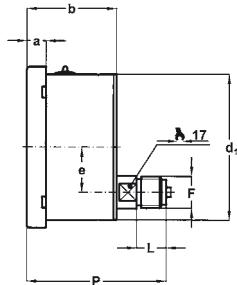
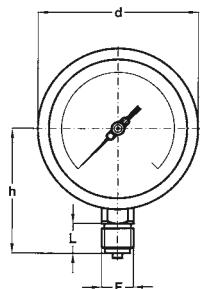
## Série "total inox" DN 100-150

**MGS20**



**A - VERTICAL**

para montagem local.



**D - HORIZONTAL**

para montagem local.

Montagem	DN	F	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	h	p	L	Peso (1)
Vertical	E 100	<b>41M - G 1/2 A</b> <b>43M - 1/2-14 NPT</b>	13	62,5	29,5	110,6	101		86		20	0,65 kg (1)
	G 150	<b>41M - G 1/2 A</b> <b>43M - 1/2-14 NPT</b>	15	64	30	161	150,5		117		20	1,2 kg (1)
Horizontal	E 100	<b>41M - G 1/2 A</b> <b>43M - 1/2-14 NPT</b>	13	62,5		110,6	101	31		95,5	20	0,70 kg
	G 150	<b>41M - G 1/2 A</b> <b>43M - 1/2-14 NPT</b>	15	64		161	150,5	31		96	20	1,15 kg

(dimensões : mm)

(1) para os modelos com enchimento adicionar 0,43 kg. para o DN100 e 0,8 kg para o DN150

### OPCIONAIS

Modelo	20.1	20.2	20.3
C - Flange traseira com 3 furos para instrumentos com ligação vertical	♦	♦	♦
E - Flange frontal com 3 furos para instrumentos com ligação horizontal	♦		
2G1 - Execução ATEX II 2G c			Para detalhe construtivo ver a página do catálogo relativo à execução ATEX.
2D1 - Execução ATEX II 2GD c			
C40 - Caixa e anel em AISI 316	♦	♦	♦
K06 - Classe de precisão 0,6 segundo EN 837-1 (1)	♦	♦	
P01 - Preparado para enchimento com óleo silicone/fluido fluorolube		♦	
P02 - Preparado para oxigênio (4)	♦	♦ (2)	♦ (3)
P03 - Pulmão de compensação para o DN100	♦	♦	♦
S10 - Com enchimento com óleo silicone			♦
F30 - Com enchimento com fluido fluorolube			♦
T01 - Tropicalização	♦	♦	♦

(1) Para escala até 400 bar / 6000 psi. Não disponível para manômetros receptores.

(3) Requisitar-se com enchimento com fluido fluorolube.

(2) Requisitar-se preparado para se encher com fluido fluorolube.

(4) para escalas até 1000 bar / 15000 psi

### SEQUÊNCIA DE ORDEM

Secção / Modelo / Caixa / Montagem / Diâmetro / Escala / Ligação ao Processo / Opcionais

1	20	1	A	E	41M	C, E
2		2	D	G	43M	2G1...T01
3						