## Manómetro de mola tubular Série "todo inox" DN63

# **MGS18**





#### Conforme com os requisitos da norma PED 97/23/CE

Instrumentos projectados para as indústrias alimentares, farmacêuticas, petroquímicas e nucleares, são fabricados para resistirem às condições de trabalho mais desfavoráveis, determinadas pela agressividade do fluido no processo e do ambiente e assim como pelos fluidos que não apresentam uma viscosidade elevada e que não se cristalizam. Para a utilização em centrais óleodinâmicas, bombas, hidrolimpeza, prensas, compressores, turbinas, motores Diesel, instalações químicas, petroquímicas e de refrigeração, comumente em presença de pressão pulsantes e vibrações, aconselha-se a versão com líquido amortecedor.

#### 1.18.1 - Modelo standard

Norma de referência: EN837-1.

Código de segurança: S1 segundo EN 837-2. Escala: 0...1 a 0...1000 bar; 0...15 a 0...15000 psi (outras unidades de medidas equivalentes). Classe de precisão: 1,6 segundo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura do fluido no processo: máx +100 °C. Deriva térmica: máx  $\pm 0.4\%$  / 10 K da escala (a partir de 20 °C).

Pressão de trabalho:

75% do VFE para pressões estáticas; 66% do VFE para pressões pulsantes;

100% do VFE para pressões estáticas (máx 12 h)

Sobrepressão (máx 15 min):

25% do VFE para escala ≤ 100 bar;

15% do VFE para escala superior 100 bar.

Grau de proteção: IP 55 segundo IEC 529.

Ligação ao processo: em AISI 316L.

Mola tubular: em AISI 316L.

Caixa: em aço inox.

Anel: baioneta, em aço inox.

Visor: em plástico.

Mecanismo: em aço inox.

Mostrador: em plástico com fundo branco, graduação e

números em preto.

Ponteiro: micrométrico, em alumínio, de cor preta.

#### 1.18.2 - Modelo próprio para enchimento

Grau de proteção: IP 67 segundo IEC 529.

Anel: recravado, em aço inox polido.

**Ponteiro:** não micrométrico, em alumínio, de cor preta. **Outras características:** conforme modelo standard.

#### 1.18.3 - Modelo com líquido amortecedor

**Liquido amortecedor:** glicerina 98%, óleo silicone ou fluido fluorolube.

#### Temperatura ambiente:

+15...+65 °C para enchimento com glicerina;

-45...+65 °C para enchimento com óleo silicone;

-60...+65 °C para enchimento com fluido fluorolube.

Temperatura do fluido no processo: máx +65 °C.

Grau de proteção: IP 67 segundo IEC 529.

Anel: recravado, em aço inox polido.

**Ponteiro:** não micrométrico, em alumínio, de cor preto.

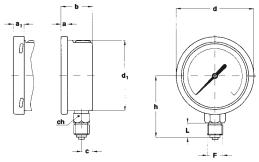
Outras características: conforme modelo standard.





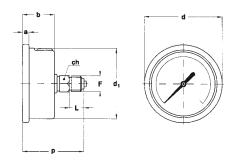
### Manómetro de mola tubular Série "todo inox" DN 63

# **MGS18**



A - VERTICAL

para montagem local directo na tubagem



#### D - HORIZONTAL

para montagem local directo na tubagem

Montagem	F	a	a <sub>1</sub>	b	с	d	d <sub>1</sub>	h	p	L	ch	Peso (1)
Vertical	<b>21M -</b> G 1/4 A <b>23M -</b> 1/4-18 NPT	5,6	9,5	28	10	68	62,6	55,3 - 54,3		13	14	0,13 kg
Horizontal	<b>21M -</b> G 1/4 A <b>23M -</b> 1/4-18 NPT	5,6	9,5	28		68	62,6		54,8 - 53,8	13	14	0,14 kg

dimensões: mm

(1) para o modelo com enchimento adicionar 0,07 kg

#### **OPCIONAIS**

Modelos	18.1		18.3
B - Garra em "U" para instrumentos com ligação horizontal		+	+
C - Flange traseira com 3 furos para instrumentos com ligação vertical	+	+	+
E - Flange frontal com 3 furos para instrumentos com ligação horizontal	+	+	+
L30 - Ponteiro de referência no visor MN 7	+		
P01 - Preparado para enchimento com óleo silicone / fluido fluorolube		+	
S10 - Com enchimento com óleo silicone			+
F30 - Com enchimento com fluido fluorolube			+
T37 - Vidro em cristal temperado	+	+	+
T32 - Vidro de segurança em vidro duplo estratificado	+		

#### SEQUÊNCIA DE ORDEM

Secção / Modelo / Caixa / Montagem / Diâmetro / Escala / Ligação ao Processo / Opcionais

1 18 1 2 3

A D etio / Escala / El

21M 23M B, C, E L30...T32