



400ml (spray)

OKS 2511

REVESTIMENTO DE ZINCO ZINCAGEM A FRIO (até 450°C)

1. CAMPOS DE APLICAÇÃO

- 1.1 **Reparação:** em superfícies zincadas ou galvanizadas (segundo DIN 50976 e DIN 53167) danificadas por soldadura, maquinação ou corte.
- 1.2 **Primário:** em metais ferrosos, para posterior pintura, ou em casos onde a zincagem convencional não seja possível, veículos, reparação de navios, construções metálicas, engenharia civil, construção de pontes, construções de superfície ou subterrâneas, instalações de aquecimento e ar condicionado, diques de drenagem, luzes e sinais de tráfego.

2. VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- 2.1 **Alta eficiência:** fórmula completamente provada da elevada percentagem de zinco puro.
- 2.2 **Melhor uso:** como primário, anterior à pintura.
- 2.3 **Utilização fácil:** com aerossol.
- 2.4 **Múltiplas aplicações:** prevenção e proteção à corrosão com secagem rápida.
- 2.5 **Economia:** consumo completamente baixo (1 aerosol cobre aprox. 3m²).

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

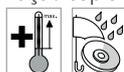
- 3.1 **Aparência** cobertura cinzento-mate após secagem
- 3.2 **Densidade** +20°C. 1,1g/ml (substância ativa) DIN EN ISO 3838
- 3.3 **Composição:** mistura de resina sintética, pó de zinco (98,5%) puro extra-fino, mistura de solvente.
- 3.4 **Tempo de secagem:** em 15 minutos à temperatura ambiente (-20°C); revestimento não abrasivo após 2 horas; pode ser pintado após 10-12 horas.
- 3.5 **Temperatura máxima** de aplicação até +400°C
- 3.6 **Proteção à corrosão**
Não enferruja. após 700 horas em **teste de pulverização sal**
DIN 50021
- 3.7 **Características especiais:** fácil aplicação e subsequente pintura.

4. APLICAÇÃO

- 4.1 **Pré-tratamento:** as superfícies a revestir, deverão estar limpas, desengorduradas e secas (OKS 2610/2611).
- 4.2 **Pulverização:** após agitar muito bem o aerosol (1 min.) aplicar a uma distância de 15 a 25cm. (secagem, favor ver ponto 3.4).
- 4.3 **Não utilizar** em temperatura a baixo de + 10°C e humidade superior a 80%.



Informação suplementar



NOTA:

Para mais características, favor solicitar ficha técnica.

OKS2511 G10

G10



LISBOA Tel. 214 203 900 industria@contimetra.com www.contimetra.com



PORTO Tel. 229 774 470 industria@sistimetra.pt www.sistimetra.pt