

MOS₂ - PÓ MICRONIZADO EM SPRAY

(-185°C a +450°C)



111

Spray 400 ml

Para outras capacidades consulte os nossos serviços.



1. CAMPOS DE APLICAÇÃO

1.1 Lubrificação seca: através de um bom e extremamente fino filme de deslizamento de bissulfureto de molibedénio (MoS₂); para aumentar as capacidades deslizantes de elementos de máquinas e de equipamentos mecânicos de precisão. Para uma lubrificação de longa duração, permanente ou em períodos ocasionais. Compatível em conjunto com outros óleos e massas.

2. VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- 2.1 Alta eficiência: devido à forte afinidade com os metais, excelente aderência mesmo nas superfícies mais polidas.
- 2.2 Baixíssima fricção: com grande rendimento de pontos metálicos sob carga elevada ou montagem de rolamentos.
- 2.3 Ampla gama de temperatura: permite aplicações só possíveis apenas a este único produto.
- 2.4 Consumo mínimo: por simples pulverização.
- 2.5 Economia: devido ao baixo consumo (1 aerosol é suficiente para 2 m²).

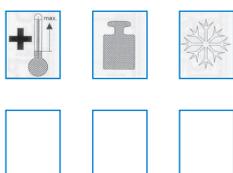
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 3.1 **Aparência** revestimento preto baço, após evaporação do solvente
- 3.2 **Densidade** aprox. 4,8 g/cm³DIN 51757
- 3.3 **Pureza** > 98,5% de MoS₂ e isento de compostos abrasivos
- 3.4 **Maciabilidade** 1-1.5 de acordo com a escala de dureza Mohs
- 3.5 **Dimensão das partículas** em média 0,6-0,8 µm máx. aprox. 15 µm ISO13320-1
- 3.6 **Coefficiente de fricção** decresce de 0,02 com o aumento de carga
- 3.7 **Gama de temperatura**
de -185°C até +450°C. em presença de ar
até 1100°C em vácuo
e até 1300°C em gás protector
- 3.8 **Oxidação**: acima de 450°C formação lenta de trióxido de molibedénio (MoO₃) que possui ainda poder lubrificante.
- 3.9 **Condutividade eléctrica** nula (zero) DIN 51412-1
- 3.10 **Propriedades magnéticas** não magnético
- 3.11 **Resistência química**: resiste a produtos químicos excepto ao flúor, cloro, bromio, ácidos sulfúrico e nítrico concentrados.
- 3.12 **Capacidade de carga** elevado rendimento em pontos metálicos
- 3.13 **Características especiais**: especialmente indicado no tratamento de superfícies de fino acabamento e montagens metálicas com elevada pressão.

Aplicação



Informação suplementar



4. APLICAÇÃO

- 4.1 **Pré-tratamento de superfícies**: limpeza e desengorduramento de preferência com OKS 2611/2610: adesão melhorada em superfícies pré tratadas química ou mecanicamente.
- 4.2 **Pulverização**: cobertura fina e uniforme a uma distância de 15 a 20 cm

5. AMBIENTE

- 5.1 **Ecológico**: não tóxico, isento de CC/CFC, o propolente é butano/propano.