



400ml (spray)

OKS 3751



LUBRIFICANTE ADESIVO COM PTFE PARA INDUSTRIA ALIMENTAR (-10°C a +180°C)

1. CAMPOS DE APLICAÇÃO

1.1 **Líquido lubrificante** para correntes, rolamentos planos e de esferas, guias, corrediças, rodas dentadas, armaduras e outros mecanismos em toda a indústria alimentar, bebidas e farmacêutica onde lubrificantes inócuos e higiénicos com boa adesão, são necessários.

2. VANTAGENS

2.1 **Higiene:** fisiologicamente inócuo de acordo com o princípio da lei alemã para materiais alimentares e componentes auxiliares, secção 31 cap. 1

3750: A fórmula está de acordo com a especificação da **NSF H1** N° 124383.

3751: A fórmula está de acordo com a especificação da **NSF H1** N° 124801.

2.2 **Economia:** ação prolongada através da alta eficiência do específico PTFE utilizado e aditivo otimizado para uma boa oxigenação e **estabilidade prolongada**.

2.3 **Resistência:** à água quente e fria, vapor e na indústria alimentar aos agentes desinfetantes e de limpeza, alcalinos ou ácidos, normalmente utilizados.

2.4 **Aplicação universal:** por uma prolongada lubrificação e fortes propriedades adesivas e resistentes à pressão, em todas as áreas da indústria alimentar, bebidas e farmacêutica, onde contactos acidentais com alimentos, tecnicamente inevitáveis podem ocorrer.

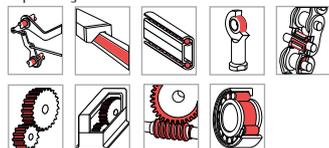
3. DADOS TÉCNICOS

| | | |
|-----|--|---|
| 3.1 | Base | óleo branco com PTFE e aditivos |
| 3.2 | Aparência | óleo esbranquiçado de viscosidade média |
| 3.2 | Gama de temperatura | -35°C até +135°C |
| 3.3 | Densidade | a 20°C 0,85 g/ml DIN EN ISO 3838 |
| 3.4 | Viscosidade | a 40°C 110 mm ² /s DIN 51562 |
| | | a 100°C 12,7 mm ² /s DIN 51562 |
| | Classe de viscosidade | +40°C ISO VG 100 DIN 51519/51562-1 |
| | | SAE 80 DIN 51512 |
| | Ponto de inflamação | COC +240°C DIN ISO 2592 |
| | Ponto de congelação | -40°C DIN ISO 3016 |

4. APLICAÇÃO

- 4.1 **Limpeza:** do ponto de lubrificação removendo os velhos resíduos da anterior lubrificação.
- 4.2 **Lubrificação:** pulverizar uniformemente sobre o ponto a lubrificar. Deixar o solvente evaporar. Respeite as instruções do fabricante da máquina.
- 4.3 **Plásticos:** materiais resistentes a óleo mineral não serão afetados. Para outros componentes ou plásticos recomenda-se que teste a resistência dos mesmos.

Aplicação



Informação suplementar



NOTA:

Para mais características, favor solicitar ficha técnica.

OKS3751 C10

