



250gr /1kg

OKS 245 **Mo_x - Active**

PASTA DE COBRE

1. CAMPOS DE APLICAÇÃO

- 1.1 **Lubrificação** na montagem de juntas rosçadas expostas a alta temperatura e influências corrosivas, em motores de combustão, ligadores e juntas flangeadas em linhas de vapor superaquecido, ligadores rosçados de câmaras de combustão e exaustão, parafusos de aperto em equipamentos de queima a gás ou óleo.

Lubrificação prolongada em componentes com movimentos recíprocos, rotativos e de oscilação.

- 1.2 **Evita** gripagem, encravamento ou corrosão em alta temperatura contínua, após elevadas cargas e prolongadas operações. Proporciona a vantajosa combinação de ajustamento de torque realizável pré-carga e garantias de montagem segura e não destrutiva.

2. VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- 2.1 **Melhor uso:** próprio para evitar a gripagem de roscas em altas temperaturas e ambientes corrosivos e húmidos.
- 2.2 **Alta eficiência:** para alta pressão. Nova fórmula proporciona excelente proteção à corrosão. Baixo consumo em estruturas lisas e uniformes (1 Kg é suficiente para 45m²).
- 2.3 **Mo_x-Active:** como composto, complexo orgânico de molibdénio para alto rendimento.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 3.1 **Cor.** pasta macia de cobre acetinado.
- 3.2 **Densidade** 0,94g/cm³ DIN EN ISO 3838.
- 3.3 **Componentes** base de óleo sintético com fino pó de cobre DIN 51832
- 3.4 **Aditivos** de proteção à corrosão
- 3.5 **Temperatura** -30/+1100°C.
- 3.6 **Resistência** a água / água salgada.
- 3.7 **Propriedades especiais:** excelente proteção à corrosão, elevada estabilidade de oxidação, extraordinariamente aderente. Fácil aplicação.

4. APLICAÇÃO

- 4.1 **Limpeza** das superfícies com remoção das camadas oxidadas, pinturas ou resíduos de lubrificação. Quer mecanicamente, por pincel rijo, escova ou líquido de limpeza universal OKS 2611.
- 4.2 Fina cobertura aplicada a pincel nas superfícies rosçadas.

5. AMBIENTE

- 5.1 Isenta de chumbo.

6. APROVAÇÃO (testes)

Corrosão	Teste pulverização de sal	>500h	DIN50021
	SKF EMCOR-teste	0-1	DIN51802
Coeficiente de fricção	Teste de pressão	0,12	E DIN 51833
	Teste de rosca	0,15	DIN EN ISO 16047
Teste de desgaste	Fourball tester, 1h a 800N	0,4mm	DIN51350-5
Resistência a cargas elevadas	Fourball tester OK load	2.500N	DIN51350-4
	WELD load	2.600N	DIN51350-4

Aplicação



Informação suplementar



NOTA:

Para mais características, favor solicitar ficha técnica.