

Os transmissores de pressão 1:1 do tipo **miniatura** foram desenvolvidos para medir a pressão em fluidos que, pelas suas características, se revelam particularmente difíceis. Destinam-se às indústrias em que as ligações ao processo e a utilização de diafragmas são um problema. Aplicação típica nas indústrias de celulose e papel, açúcar, alcatrão, etc. ...

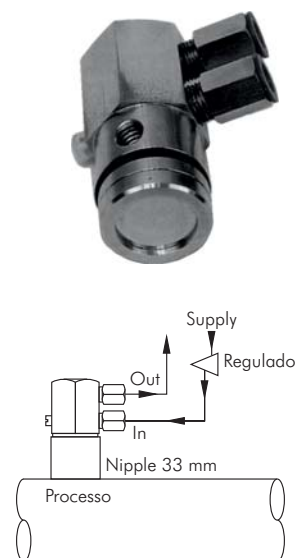
Instalação: a ligação por nipple de soldar de reduzidas dimensões permite a instalação fácil em tubagens de diâmetro superior a 2", evitando os problemas de montagem por flange dos transmissores de pressão e separadores de diafragma tradicionais.

Princípio de funcionamento: o sensor é alimentado por um caudal de ar constante, fornecido por um regulador. A pressão de alimentação compensa a pressão do processo no diafragma e o ar sai pelo orifício existente no centro do sensor.

Quando a pressão do processo varia, o orifício é bloqueado até que seja atingido o equilíbrio nos dois lados do diafragma. Na toma de saída do sensor pode ser ligado à distância um qualquer instrumento de medida, ou controlo de pressão.

SÉRIE PR TRANSMISSOR DE PRESSÃO 1:1

- Construção aço inox (AISI 316)
- Gama desde 0-1 até 0-10 bar
- Gama mais comum 0-7 bar
- Ar de alimentação 4,2 ou 0,5 bar acima da pressão do processo
- Precisão 0,01 bar para qualquer gama
- Repetibilidade 0,03%
- Temperatura máxima 200°C
- Diafragama Havar
- "O"ring Viton
- Ligação nipple de soldar 33 mm



Modelo
PR-Gama-Bar-V-HA-HT
Para aplicações de baixa pressão (<1 Bar) ou em nível, utilizar o modelo LT-SAN

SÉRIE LT-SAN TRANSMISSOR DE PRESSÃO 1:1

- Construção aço inox (AISI 316)
- Gama 0,03 bar (300 mm H2O) até 0-10 bar
- Ar de alimentação 1,4 ou 0,7 bar acima da pressão do processo
- Precisão +/- 25 mm H2O
- Repetibilidade 0,03%
- Temperatura 200°C
- Diafragma Havar
- "O"ring Viton
- Ligação nipple de soldar 62 mm

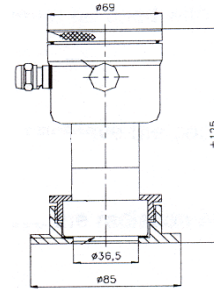


Modelo
LT-SAN-Gama-mH₂O-V-HA-HT

Aplicações para ALTAS TEMPERATURAS

Temperatura de processo: +20°C até +100°C (fig.1)

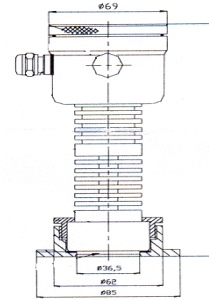
- Utilizar a série 8000-SAN na versão standard, todas as gamas.
- Limpeza **CIP** até 90°C para 2 horas e
- Limpeza **SIP** até 140°C para 45 minutos



(fig.1)

Temperatura de processo: +100°C até +180°C contínuos (fig.2)

- Utilizar a série 8000-SAN-gama-S-**HT** (**HT** = High Temperature Version).
- O transmissor é construído com uma extensão para arrefecimento da parte electrónica, todas as gamas, excepto a gama B.

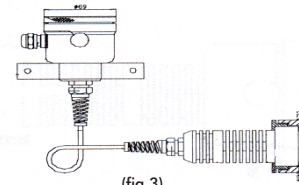


(fig.2)

Temperatura de processo: +100°C até +250°C contínuos (fig.3)

- Utilizar a série 8000-SAN-cable (3m)-gama-S-**HT** (**HT** = High Temperature Version)
- O transmissor é construído com uma extensão para arrefecimento e a parte electrónica está afastada através do cabo de ligação, todas as gamas, excepto as B e C.
- Deverá ser sempre indicada a temperatura do processo.

Nota: Nos casos de gamas baixas a altas temperaturas deverá ser utilizado o repetidor pneumático tipo LT-SAN.



(fig.3)

Posições de montagem para versões de alta temperatura (fig.4a Fig.4b)

- A temperatura da electrónica não deve exceder os 70°C.
- No caso da temperatura do processo exceder os 160°C deverá ser utilizado a série 8000-SAN-cable-**HT**.
- A montagem deverá ser horizontal de modo a que a temperatura radiante afecte o menos possível a electrónica e a célula de medição.
- Se possível as tubagens devem ser isoladas no local onde o transmissor está montado.

