

Manómetro padrão “solid-front” com mola tubular

MN17

Classe 0,25%

DN 150

✓ - Todos os instrumentos são fornecidos com certificado de calibração com referência ao padrão primário.



CE Conforme os requisitos da norma
PED 97/23/CE

Instrumentos projectados para serem utilizados como manómetros de controle e de recalibração e em outras aplicações onde a precisão e a repetibilidade são elementos muito importantes. Em caso de fuga ou ruptura do elemento elástico, o operador estará protegido por uma parede sólida posta na frente do instrumento e uma tampa de escape posterior que se romperá. Os fluidos dos processos devem ser líquidos ou gasosos que não ataquem as ligas de cobre e não apresentam uma viscosidade elevada e que não se cristalizam. As partes internas em cobre berílio, permitem elevada precisão de indicação. Se solicitado pode ser acompanhado de um certificado de calibração expedido por um laboratório credenciado S.I.T (Serviço Italiano de Calibração).

1.17.1 - Modelo Standard

Norma de referência: EN837-1.

Código de segurança: S3 segundo EN 837-2.

Classe de precisão: 0,25 segundo EN837-1.

Temperatura ambiente: +15...+65 °C.

Temperatura do fluido no processo: +65 °C.

Temperatura de calibração: +20 °C.

Deriva térmica: ±0,04% do valor de fundo de escala para variações de ±10 °C de temperatura ambiente com respeito a temperatura de calibração.

Pressão de trabalho: 75% do VFE.

Sobreprensão:

25% do VFE para pressões ≤ 60 bar;

15% do VFE para pressões ≥ 100 bar.

Grau de proteção: IP 55 segundo IEC 529.

Ligação ao processo: em AISI 316L.

Mola tubular: em cobre ou berílio.

Caixa: em aço inox.

Anel: baioneta em aço inox.

Tampa de Escape: em aço inox.

Visor: em vidro duplo estratificado.

Mecanismo: de alta precisão.

Mostrador: em alumínio e fundo verde, com graduação e numeração em preto e faixa espelhada (anti-parallax).

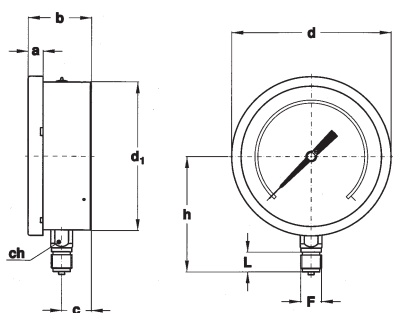
Ponteiro: ajustável, em alumínio de cor preta com terminal tipo faca.

ESCALA	Subdivisões	Numerações	bar	kPa	MPa	psi
-1... 0	0,005	0,1	♦			
0... 0,6	0,002	0,05	♦		♦	
0...1	0,005	0,1	♦		♦	
0...1,6	0,005	0,1	♦		♦	
0...2,5	0,01	0,2	♦		♦	
0...4	0,02	0,2	♦		♦	
0...6	0,02	0,5	♦		♦	
0...10	0,05	1	♦		♦	♦
0...16	0,05	1	♦		♦	♦
0...25	0,1	2	♦		♦	
0...30	0,1	2			♦	♦
0...40	0,2	2	♦		♦	
0...60	0,2	5	♦	♦	♦	♦
0...100	0,5	10	♦	♦	♦	♦
0...160	0,5	10	♦	♦		♦
0...250	1	20	♦	♦		
0...300	1	30	♦	♦		♦
0...400	2	20	♦	♦		♦
0...600	2	50	♦	♦		♦
0...1000	5	100	♦			♦
0...2000	10	100				♦
0...3000	10	200				♦
0...4000	20	200				♦
0...6000	20	500				♦
0...10000	50	1000				♦
0...15000	50	1000				♦

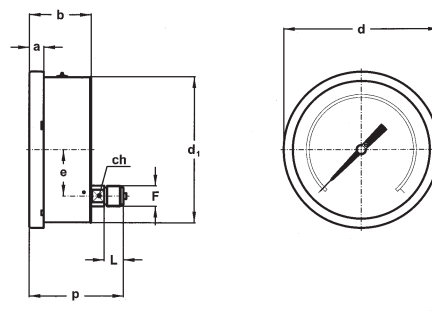
Manómetro padrão "solid-front" com mola tubular

Slasse 0,25%, DN 150

MN17



A - VERTICAL
para montagem local.



D - HORIZONTAL
para montagem local.

Montagem	F	a	b	c	ch	d	d ₁	e	h	p	L	Peso
Vertical	41M - G 1/2 A	15	64	29	24	161	150,5		118		20	1,19 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Horizontal	41M - G 1/2 A	15	64		17	161	150,5	47,8		97,5	20	1,10 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

(dimensões : mm)

MALA PARA COLOCAR O MANÓMETRO



Os instrumentos com ligação vertical podem ser fornecidos com uma mala para colocar os manómetros, cód. **5VAL**.

OPCIONAIS

C	Flange traseira com 3 furos para instrumentos com ligação vertical
E	Flange frontal com 3 furos para instrumentos com ligação horizontal
P02	Preparado para oxigénio
CE1	Certificado S.I.T. (manómetro)
CE3	Certificado S.I.T. (vacuómetro e manovacuómetro)

SEQUÊNCIA DE ORDEM

Secção	/	Modelo	/	Caixa	/	Montagem	/	Diâmetro	/	Escala	/	Ligação ao Processo	/	Opcionais
1		17		1		A D		G				41M 43M		C...E A40...CE3