

Manómetro com contactos eléctricos

Série “todo inox”

DN 100

MCE18



CE Conforme com os requisitos da norma
BT 73/23/CEE - PED 97/23/CE

Utilizados para realizar intervenções eléctricas em compressores, bombas, prensas, circuitos óleo dinâmicos, hidráulicos, pneumáticos, indústrias químicas e petroquímicas. O contacto abre e fecha o circuito em função da posição do ponteiro de indicação e são ajustáveis em todo o campo da escala. Para a utilização em condições particularmente onerosas, com frequentes e rápidas variações de pressões, vibrações e pulsações, são fabricados com enchimentos com liquido amortecedor. O fluido reduz consideravelmente o efeito causado por tais factores e aqueles causados pela atmosfera agressiva, melhorando a duração e a estabilidade do manómetro e dos contactos eléctricos. São disponíveis contactos indutivos e com segurança intrínseca.

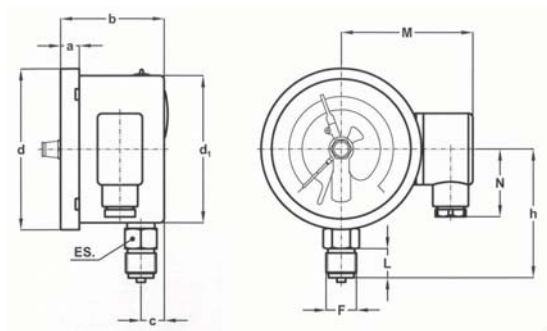
1.M2.1 - Modelo Standard

Escala: 0...1 a 0...1600 bar; 0...15 a 0...20000 psi (outras unidades de medidas equivalentes).
Contacto: eléctrico standard, eléctrico magnético, indutivo, electrónico.
Classe de precisão: 1,0% segundo UNI 8293 - DIN 16085 (1).
Temperatura ambiente: -25...+65 °C.
Temperatura do fluido no processo: máx +100 °C.
Pressão de trabalho: máx 75% do VFE.
Sobreprensão: não aplicável.
Grau de proteção: IP 55 segundo IEC 529.
Ligação ao processo: em AISI 316L.
Mola tubular: em AISI 316L de tubo trifilado sem solda.
Caixa: em aço inox.
Anel: baioneta, em aço inox.
Visor: em plástico.
Mecanismo: em aço inox
Mostrador: em alumínio com fundo branco, graduação e números em preto.
Ponteiro: não micrométrico, em alumínio, de cor preta.

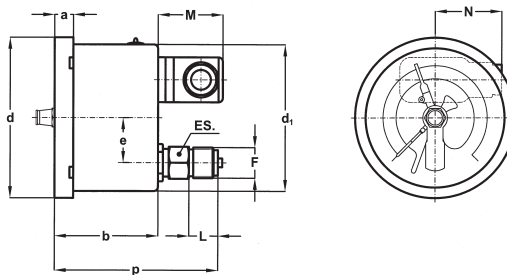
1.M2.3 - Modelo com liquido amortecedor

Contacto: eléctrico magnético, indutivo, electrónico.
Classe de precisão: 1,6% segundo UNI 8293 - DIN 16085 (1).
Temperatura do fluido no processo: máx +65 °C.
Liquido amortecedor: óleo silicone.
Grau de proteção: IP 65 segundo IEC 529.
Outras características: conforme modelo standard.

(1) A interferência dos contactos modifica a precisão: quando o ponteiro do instrumento está influenciado pela acção do braço do contacto aumenta 50% na precisão do instrumento (excluindo da zona de intervenção compreendida entre $\pm 5\%$ se o contacto eléctrico é magnético).



A - VERTICAL
para montagem local.



D - HORIZONTAL
para montagem local.

Montagem	F	a	b (1)	c	d	d ₁	e	h	p (1)	N	L	ch	Peso (2)
Vertical	41M G 1/2 A	13	71,5/82,5	16,1	110,6	101	31	88,5	112,9 - 123,9	46	20	22	0,7 kg
Horizontal	43M 1/2-14 NPT												

(dimensões : mm)

(1) dimensões para contacto simples/ duplo
 (2) adicionar 0,35 kg quando com enchimento e contacto simples;
 adicionar 0,40 kg quando com enchimento e contacto duplo.

TIPO DE CONTACTO (1)

MODELO	M2.1			M2.3		
Tipo de contacto	Eléctrico standard, electrónico			Eléctrico magnético, electrónico		
Nºde contactos	1	2	2 independentes	1	2	2 independentes
Ligação eléctrica	3 polos + T	3 polos + T	6 polos + T	6 polos + T	6 polos + T	6 polos + T
Ø cabo utilizado (mm)	6...9	6...9	7...13	7...13	7...13	7...13
Campo escala mínima	1bar	1,6 bar	1,6 bar	1,6 bar	2,5 bar	2,5 bar

(1) As Características funcionais e construtiva, os esquemas eléctricos e de ligação são visíveis na ficha adicional: “CONTACTOS ELÉTRICOS”, “CONTACTOS ELETRÓNICOS”.

OPCIONAIS

Execução ATEX com contatos indutivos de segurança intrínseca (1)
C - Flange traseira com 3 furos para instrumentos com ligação vertical
E - Flange frontal com 3 furos para instrumentos com ligação horizontal
E65 - Grau de proteção IP 65 segundo IEC 529, no modelo standard

(1) Para os detalhes construtivos ver a folha do catálogo

SEQUÊNCIA DE ORDEM

Secção / Modelo / Caixa / Montagem / Diâmetro / Escala / Ligação ao Processo / Contacto eléctrico / Opcionais
1 M2 1 A E 41M 01S...M9D C, E
3 D 43M E1...B22 E65