

Manómetro de mola tubular

Série “todo inox”

DN63

MGS18



CE Conforme com os requisitos da norma
PED 97/23/CE

Instrumentos projectados para as indústrias alimentares, farmacêuticas, petroquímicas e nucleares, são fabricados para resistirem às condições de trabalho mais desfavoráveis, determinadas pela agressividade do fluido no processo e do ambiente e assim como pelos fluidos que não apresentam uma viscosidade elevada e que não se cristalizam. Para a utilização em centrais oleodinâmicas, bombas, hidrolimpeza, prensas, compressores, turbinas, motores Diesel, instalações químicas, petroquímicas e de refrigeração, comumente em presença de pressão pulsantes e vibrações, aconselha-se a versão com líquido amortecedor.

1.18.1 - Modelo standard

Norma de referência: EN837-1.
Código de segurança: S1 segundo EN 837-2.
Escala: 0...1 a 0...1000 bar; 0...15 a 0...15000 psi (outras unidades de medidas equivalentes).
Classe de precisão: 1,6 segundo EN 837-1.
Temperatura ambiente: -25...+65 °C.
Temperatura do fluido no processo: máx +100 °C.
Deriva térmica: máx $\pm 0,4\%$ / 10 K da escala (a partir de 20 °C).
Pressão de trabalho:
75% do VFE para pressões estáticas;
66% do VFE para pressões pulsantes;
100% do VFE para pressões estáticas (máx 12 h)
Sobrepresão (máx 15 min):
25% do VFE para escala ≤ 100 bar;
15% do VFE para escala superior 100 bar.
Grau de proteção: IP 55 segundo IEC 529.
Ligação ao processo: em AISI 316L.
Mola tubular: em AISI 316L.
Caixa: em aço inox.
Anel: baioneta, em aço inox.
Visor: em plástico.
Mecanismo: em aço inox.
Mostrador: em plástico com fundo branco, graduação e números em preto.
Ponteiro: micrométrico, em alumínio, de cor preta.

1.18.2 - Modelo próprio para enchimento

Grau de proteção: IP 67 segundo IEC 529.
Anel: recravado, em aço inox polido.
Ponteiro: não micrométrico, em alumínio, de cor preta.
Outras características: conforme modelo standard.

1.18.3 - Modelo com líquido amortecedor

Líquido amortecedor: glicerina 98%, óleo silicone ou fluido fluorolube.
Temperatura ambiente:
+15...+65 °C para enchimento com glicerina;
-45...+65 °C para enchimento com óleo silicone;
-60...+65 °C para enchimento com fluido fluorolube.
Temperatura do fluido no processo: máx +65 °C.
Grau de proteção: IP 67 segundo IEC 529.
Anel: recravado, em aço inox polido.
Ponteiro: não micrométrico, em alumínio, de cor preta.
Outras características: conforme modelo standard.

