

Manómetro mola tubular

Série antivibração

DN63

MG510



CE Conforme os requisitos da norma
PED 97/23/CE

Instrumentos projectados para uso em centrais de produção de energia eléctrica, bombas, prensas, compressores, turbinas, motores diesel, indústrias química, petroquímica, instalações de refrigeração e com máquinas com pressões pulsantes e vibrações mecânicas. Podem ser utilizadas com fluidos líquidos ou gasosos que não ataquem as ligas de cobre, que não apresentem uma viscosidade elevada e que não se cristalizem.

1.10.2 - Modelo próprio para enchimento

Norma de referência: EN837-1.

Código de segurança: S1 segundo EN 837-2.

Escala: 0...1 a 0...600 bar; 0...15 a 0...10000 psi (outras unidades de medidas equivalentes).

Classe de precisão: 1,6 segundo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura do fluido no processo: máx +100 °C.

Deriva térmica: máx $\pm 0,4\%$ / 10 K da escala (a partir de 20 °C).

Pressão de trabalho:

75% do VFE para pressões estáticas;

66% do VFE para pressões pulsantes;

100% do VFE para pressões estáticas (máx 12 h).

Sobrepessão (máx 15 min):

25% do VFE para escala ≤ 100 bar;

15% do VFE para escala superior 100 bar.

Grau de proteção: IP 67 segundo IEC 529.

Ligação ao processo: liga de cobre.

Mola tubular: em liga de cobre.

Caixa: em aço inox.

Anel: recravado, em aço inox polido.

Visor: em plástico.

Mecanismo: em liga de cobre e aço inox.

Mostrador: em plástico com fundo branco, graduação e números em preto.

Ponteiro: não micrométrico, em alumínio, de cor preta.

1.10.3 - Modelo com líquido amortecedor

Líquido amortecedor: glicerina 98%, óleo silicone ou fluido fluorolube.

Temperatura ambiente:

+15...+65 °C para enchimento com glicerina;

-45...+65 °C para enchimento com óleo silicone;

-60...+65 °C para enchimento com fluido fluorolube.

Temperatura do fluido no processo: máx +65 °C.

Outras características: conforme modelo próprio para enchimento.

